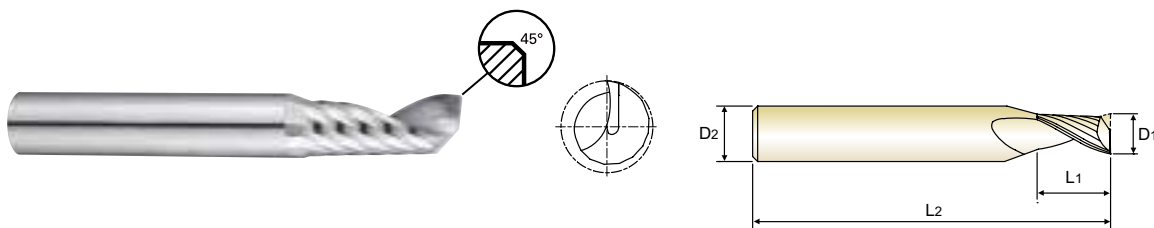


CARBIDE, 1 FLUTE
1 TAGLIANTE

- Designed for non-ferrous material, non-metal like aluminum and acrylic
- 1 Flute allows excellent finished workpiece and chip evacuation

- Progettata per lavorazione di alluminio, materiali non ferrosi, materie plastiche.
- Permette un'eccellente finitura superficiale ed evacuazione del truciolo.



Unità: mm

CODICE	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	Smusso
	D1	D2	L1	L2	
E5E47020	2.0	3	8	50	0.04
E5E47030	3.0	3	12	50	0.05
E5E47040	4.0	4	15	60	0.07
E5E47050	5.0	5	17	60	0.09
E5E47060	6.0	6	20	65	0.10
E5E47080	8.0	8	22	65	0.14
E5E47100	10.0	10	25	75	0.14
E5E47120	12.0	12	30	80	0.14

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h5


Rinforzo del tagliente frontale

◎: Specifico ○: Adatto

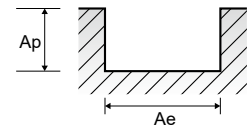
ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
Descrizione materiale	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato																					
ISO	N										S						H				
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita
Descrizione materiale	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	55	60	42	55	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	○				◎												

E5E47 SERIES

1 TAGLIANTE - LAVORAZIONI IN CAVA

Vc = m/min.
 fz = mm/dente
 n = giri/min.
 Vf = mm/min.

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Ae	Ap	Parametri	Diametri (Ø)							
						2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
I-Xmill	21~22	Leghe di alluminio	1.0D	1.5D	Vc	145	170	190	190	190	195	190	190
					fz	0.065	0.094	0.120	0.150	0.180	0.244	0.333	0.440
					n	23077	18038	15120	12096	10080	7759	6048	5040
					Vf	1500	1696	1814	1814	1814	1893	2014	2218
X5070	23~24	Alluminio fuso, legato	1.0D	1.5D	Vc	94	111	124	124	124	127	124	124
					fz	0.065	0.094	0.120	0.150	0.180	0.244	0.333	0.440
					n	15000	11724	9828	7862	6552	5043	3931	3276
					Vf	975	1102	1179	1179	1179	1231	1309	1441
4G Mill	29.1	Materiali non ferrosi (Duroplastic)	1.0D	1.5D	Vc	200	235	250	235	255	250	250	255
					fz	0.069	0.096	0.120	0.147	0.170	0.240	0.300	0.343
					n	31831	24934	19894	14961	13528	9947	7958	6764
					Vf	2196	2394	2387	2199	2300	2387	2387	2320


E5E48, E5522, E5521 SERIES

2 TAGLIANTI - LAVORAZIONI IN CAVA

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Ae	Ap	Parametri	Diametri (Ø)										
						3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
D-POWER CFRP	21~22	Leghe di alluminio	1.0D	0.5D	Vc	95	125	155	190	200	250	300	265	300	225	250
					fz	0.035	0.045	0.050	0.060	0.088	0.106	0.131	0.150	0.158	0.175	0.200
					n	10080	9947	9868	10080	7958	7958	7958	6025	5968	3979	3979
					Vf	706	895	987	1210	1401	1687	2085	1808	1886	1393	1592
ROUTERS	23~24	Alluminio fuso, legato	1.0D	0.5D	Vc	62	81	101	124	130	163	195	172	195	146	163
					fz	0.035	0.045	0.050	0.060	0.088	0.106	0.131	0.150	0.158	0.175	0.200
					n	6552	6466	6414	6552	5173	5173	5173	3916	3879	2586	2586
					Vf	459	582	641	786	910	1097	1355	1175	1226	905	1035

2 TAGLIANTI - LAVORAZIONI SUL FIANCO

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Ae	Ap	Parametri	Diametri (Ø)										
						3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
FRESE HSS-PM	21~22	Leghe di alluminio	Ø3~Ø10-0.25D Ø12~Ø20-0.5D	1.0D	Vc	95	125	155	190	200	250	300	265	300	225	250
					fz	0.045	0.055	0.065	0.075	0.113	0.131	0.163	0.183	0.200	0.225	0.238
					n	10080	9947	9868	10080	7958	7958	7958	6025	5968	3979	3979
					Vf	907	1094	1283	1512	1798	2085	2594	2205	2387	1790	1894
K-2 HSS	23~24	Alluminio fuso, legato	Ø3~Ø10-0.25D Ø12~Ø20-0.5D	1.0D	Vc	62	81	101	124	130	163	195	172	195	146	163
					fz	0.045	0.055	0.065	0.075	0.113	0.131	0.163	0.183	0.200	0.225	0.238
					n	6552	6466	6414	6552	5173	5173	5173	3916	3879	2586	2586
					Vf	590	711	834	983	1169	1355	1686	1433	1552	1164	1231

